

## 溶接式管継手(SWとBW)について

溶接式管継手には差込み溶接式 (SW) と突合せ溶接式 (BW) があります。

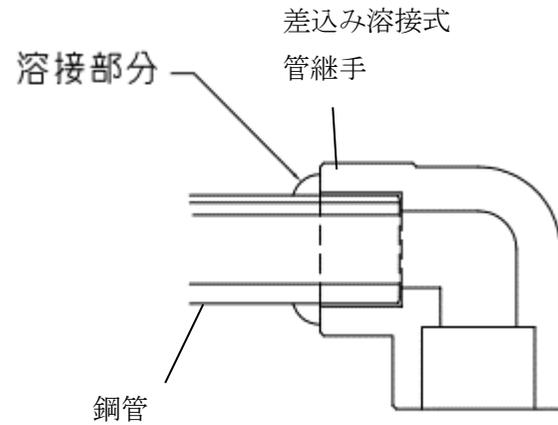


図 1  
(差込み溶接式 : SW)

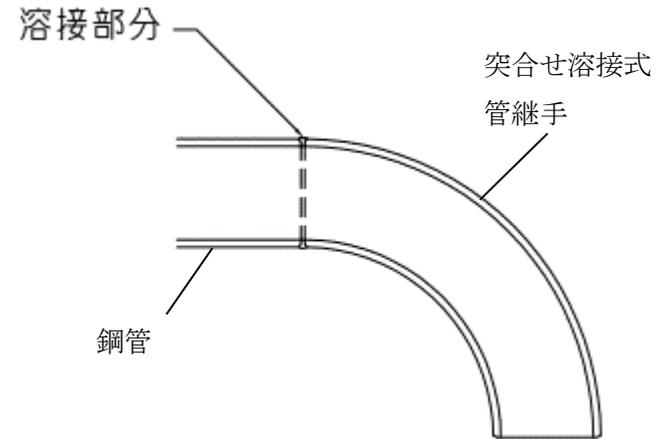


図 2  
(突合せ溶接式 : BW)

差込み溶接式管継手 (JIS B2316 接続表記SW) は、継手本体に使用する鋼管を差込み溶接によって接続する継手となります。(図 1)

突合せ溶接式管継手 (JIS B2311, 2312, 2313 接続表記BW) は、継手本体の開先部 (先端) と使用する鋼管の先端を突合せ溶接によって接続する継手となります。(図 2)